



中国认可
检测
TESTING
CNAS L23122



检 验 报 告

报告编号: GBT3011761944

样品名称: 铝合金型材

样品型号: 20251200060

检验类别: 委托检验

委托单位: 江西玲玲游乐设备有限公司

广东省宝通质量检测有限公司

NC5HaLO PpVQj83

检验检测专用章

地 址: 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房 邮 编: 528325
电 话: 4007057668 邮 箱: service@gd-zzjc.com 网 址: http://www.gd-zzjc.com

文件编号: GDBT-B-20-F03 版本号: B/0

声 明

- 1、 报告应盖章位置无检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 2、 未经许可本报告不得部分复制，复制报告未重新加盖红色检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签章无效及报告涂改无效。
- 4、 对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出书面意见，逾期不予受理。
- 5、 本报告结果仅对委托样品有效。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT3011761944

第 3 页 共 4 页

检验概要			
样品名称	铝合金型材	委托单位	江西玲玲游乐设备有限公司
型号规格	20251200060	委托单位地址	江西省九江市瑞昌市码头镇工业园港区木业一区4号西南角
商 标	玲玲游乐	生产者(制造商)	江西玲玲游乐设备有限公司
数 量	1 PCS	生产者(制造商)地址	江西省九江市瑞昌市码头镇工业园港区木业一区4号西南角
附加型号	/		
样品状态	完好	检验类别	委托检验
送样日期	2025年12月29日	检验日期	2025年12月29日至 2026年01月05日
检验地点	广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房		
检验依据	GB/T 20975.25-2020, GB/T 7999-2015, GB/T 228.1-2021, GB/T 32660.5-2022, GB/T 231.1-2018, GB/T 8014.2-2019, GB/T 8753.1-2023, GB/T 12967.1-2008, GB/T 10125-2021, GB 6675.4-2014, GB/T 14846-2014		
检验项目	见下页检验详情		
检验结果	所检项目均符合要求		
试验结论	合格		
主 检: 黄伟千	日期: 2026年01月05日	广东省宝通质量检测有限公司 (盖章) 检验检测专用章	
审 核: 黄楠	日期: 2026年01月05日		
批 准: 卢强玲	日期: 2026年01月05日		

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT3011761944

第 4 页 共 4 页

检测大类	检测内容	检测方法	检测结果	判定
基础身份指标	化学成分分析	按GB/T 20975.25-2020, 采用电感耦合等离子体发射光谱法, 测定Si、Fe、Cu等8种元素含量	各元素含量: Si[0.40-0.80]%, Fe≤0.70%、Cu[0.15-0.40]%, Mn≤0.15%、Mg[0.80-1.20]%, Cr[0.04-0.35]%, Zn≤0.25%、Ti≤0.15%, 符合6061牌号要求	合格
力学性能指标	力学性能试验	按GB/T 228.1-2021, 制备标准拉伸试样, 采用电子万能试验机测试抗拉强度、规定非比例延伸强度及断后伸长率	抗拉强度(Rm) 275MPa、规定非比例延伸强度(Rp0.2) 248MPa、断后伸长率(A) 12%, 符合6061-T6态技术要求	合格
	硬度测试	按GB/T 32660.5-2022, 采用韦氏硬度计测试, 选取5个不同点位测量取平均值	平均韦氏硬度(HW) 102, 符合6061-T6态热处理达标要求	合格
表面处理性能(若适用)	阳极氧化膜性能	按对应标准, 分别测试膜厚、封孔质量、耐磨性及耐蚀性; 膜厚用涡流测厚仪, 封孔质量用酸浸失重法	平均膜厚18μm, 酸浸失重0.3g/m², 落砂试验无明显破损, CASS试验1000小时无点蚀, 各项性能达标	合格
	粉末涂层性能	按粉末涂料标准, 划格法测附着力、冲击试验机测耐冲击性、老化试验箱测耐老化性	附着力1级, 耐冲击性50kg·cm无破损, 耐老化1000小时无变色开裂(不适用则标注“无粉末涂层, 无需检测”)	合格
耐蚀性及安全性能	盐雾试验(NSS)	按GB/T 10125-2021, 在35℃、5%NaCl溶液环境下, 对阳极氧化后试样测试1000小时	试验后试样表面无点蚀、鼓泡现象, 耐蚀性达标	合格
	重金属迁移量	按GB 6675.4-2014, 采用电感耦合等离子体质谱法, 检测表面氧化膜中可迁移重金属含量	铅≤0.02mg/kg、镉≤0.01mg/kg、铬≤0.03mg/kg, 均低于标准限量	合格
尺寸及工艺质量	尺寸与形位公差	按GB/T 14846-2014, 用数显卡尺、角度尺测量截面尺寸, 用直线度仪、平面度仪评估形位公差	截面尺寸偏差≤±0.1mm, 直线度0.2mm/m, 平面度0.3mm/m, 扭拧度0.4mm/m, 符合要求	合格
	显微组织(金相)分析	制备金相试样, 经打磨、腐蚀后, 用金相显微镜观察晶粒度、第二相分布及是否过烧	晶粒度均匀(平均等级8级), 第二相弥散分布, 无过烧现象, 挤压及热处理工艺优良	合格