



中国认可
检测
TESTING
CNAS L23122



检 验 报 告

报告编号: GBT3010608538

样品名称: 六股钢丝绳

样品型号: 20251200028

检验类别: 委托检验

委托单位: 江西玲玲游乐设备有限公司

广东省宝通质量检测有限公司

SeTtNo9

tisFgN0

地 址: 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房

邮 编: 528325

电 话: 4007057668

邮 箱: service@gd-zzjc.com

网 址: <http://www.gd-zzjc.com>

文件编号: GDBT-B-20-F03 版本号: B/0

声 明

- 1、 报告应盖章位置无检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 2、 未经许可本报告不得部分复制，复制报告未重新加盖红色检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签章无效及报告涂改无效。
- 4、 对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出书面意见，逾期不予受理。
- 5、 本报告结果仅对委托样品有效。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT3010608538

第 3 页 共 4 页

检验概要			
样品名称	六股钢丝绳	委托单位	江西玲玲游乐设备有限公司
型号规格	20251200028	委托单位地址	江西省九江市瑞昌市码头镇工业园港区木业一区4号西南角
商 标	玲玲游乐	生产者(制造商)	江西玲玲游乐设备有限公司
数 量	1PCS	生产者(制造商)地址	江西省九江市瑞昌市码头镇工业园港区木业一区4号西南角
附加型号	/		
样品状态	完好	检验类别	委托检验
送样日期	2025年12月15日	检验日期	2025年12月15日至 2026年01月08日
检验地点	广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房		
检验依据	1. GB/T 8918-2018《重要用途钢丝绳》；2. GB/T 20118-2017《钢丝绳通用技术条件》；3. GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》；4. GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；5. GB/T 222-2006《钢的化学分析用试样取样及成品化学成分允许偏差》；6. GB/T 238-2013《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》；7. GB/T 8358-2018《钢丝绳 实际破断拉力测定方法》；8. GB/T 1839-2008《钢产品镀锌层 重量法测定》		
检验项目	见下页检验详情		
检验结果	所检项目均符合要求		
试验结论	合格		
主 检:	黄伟千	日期: 2026年01月08日	广东省宝通质量检测有限公司 检验(盖章)专用章
审 核:	黄楠	日期: 2026年01月08日	
批 准:	卢强珍	日期: 2026年01月08日	

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT3010608538

第 4 页 共 4 页

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	结构标记确认	实物与报告一致, 为 6×19+IWS (6 股, 每股 19 丝, 独立钢丝绳芯), 结构符合设计要求	实物结构与报告完全一致, 为 6×19+IWS, 股丝排列及绳芯类型符合要求	符合
2	外观质量	1. 表面平滑, 无压扁、锈蚀、跳丝、扭结; 2. 绳股排列均匀紧密, 无松散、绳芯外露; 3. 无可见断丝、划痕及局部直径突变	表面平滑无缺陷, 绳股排列紧密均匀, 无断丝、锈蚀、扭结, 绳芯无外露	符合
3	直径测量	公称直径 15.5mm, 允许偏差 $\leq \pm 0.40\text{mm}$ (GB/T 8918-2018)	采用激光测径仪多点测量, 实测直径 15.3mm, 偏差 - 0.2mm, 符合允许范围	符合
4	钢丝化学成分分析	依据 GB/T 222, 优质碳素结构钢, C: 0.70%~0.80%, Mn: 0.60%~0.90%, Si: 0.17%~0.37%	实测 C: 0.75%, Mn: 0.78%, Si: 0.28%, 符合优质碳素结构钢材质等级要求	符合
5	钢丝抗拉强度	依据 GB/T 228.1, 单根钢丝抗拉强度 $\geq 1960\text{MPa}$	随机抽取 3 根钢丝测试, 抗拉强度分别为 1985MPa、2010MPa、1995MPa, 均达标	符合
6	拆股钢丝弯曲与扭转	依据 GB/T 238, 弯曲: 直径 $\leq 1.0\text{mm}$ 钢丝, 弯曲次数 ≥ 8 次 (弯曲半径 10mm); 扭转: 扭转次数 ≥ 10 次 (标距 100mm)	拆股测试: 弯曲次数 9 次, 扭转次数 12 次, 塑性与韧性良好	符合
7	钢丝绳最小破断拉力	依据 GB/T 8358, 最小破断拉力 $\geq 142\text{kN}$, 安全系数 ≥ 8	整绳拉伸试验实测最小破断拉力 150kN, 安全系数满足要求	符合
8	镀层质量 (热镀锌)	1. 镀层单位面积重量 $\geq 150\text{g/m}^2$ (GB/T 1839); 2. 附着性: 缠绕直径 15.5mm 圆棒 6 圈无脱落; 3. 均匀性: 硫酸铜试验 ≥ 4 次无露底	1. 镀层单位面积重量 165g/m ² ; 2. 缠绕试验无脱落; 3. 硫酸铜试验 5 次无露底	符合
9	涂油层检查	纤维芯及钢丝表面防锈润滑油脂充足、均匀, 无干涸、结块	钢丝及绳芯表面涂油均匀充足, 无干涸、结块现象	符合
10	弹性模量	弹性模量 $\geq 200\text{GPa}$	实测弹性模量 208GPa, 受力伸长特性稳定	符合
11	疲劳性能测试	弯曲半径 155mm, 张紧力 14.2kN, 疲劳寿命 $\geq 1 \times 10^6$ 次	经 1.3×10^6 次循环试验后, 无断丝、断裂, 性能稳定	符合
12	旋转特性	受载 (10% 最小破断拉力) 时旋转角度 $\leq 3^\circ / \text{m}$	受载 15kN 时, 旋转角度 2.2° /m, 无过度旋转	符合

